

Instalação:

1. Certifique-se de que o parafuso encaixe no suporte de montagem.
2. Remova a porca de aperto externa.
3. Certifique-se de que a porca de aperto interna esteja devidamente apertada (consulte a Tabela A).



TABELA A

Bucha da Roda Esticadora	Tamanho do Parafuso SAE Grau 5	Profundidade da rosca do suporte de montagem (mín.)	Torque de Aperto	
			lb-poleg.	N-m
H-BB 1/2	1/2-13NC	.77"	300	33.9
P1-BB 5/8	5/8-11NC	1.00"	350	39.5
Q1-BB 3/4	3/4-10NC	.923"	550	62.1
Q1-BB 1	1-8NC	1.08"	800	90.3

4. Antes de montar o produto intermediário na bucha, certifique-se de que o cilindro da bucha e o furo do produto estejam livres de contaminantes (como tintas ou óleos) e que não existam rebarbas.



NÃO use lubrificantes ou material antigripante no corpo da bucha, cubo ou superfícies rosqueadas.

5. Alinhe os furos de montagem, insira os parafusos de fixação e rosqueie-os frouxamente no produto intermediário.

6. Aperte os parafusos sequencialmente, progredindo em pequenos estágios até que sejam apertados com o torque adequado. (ver Tabela B).

⚠ CUIDADO

Evite apertar muito os parafusos de ressaltado. Isso pode causar falhas no produto.

TABELA B

Bucha da Roda Esticadora	Tamanho do Parafuso SAE Grau 5		Torque de Aperto	
	Número	Tamanho	lb-poleg.	N-m
H-BB 1/2	2	1/4-20NC	95	10.7
P1-BB 5/8	3	5/16-18NC	192	21.7
Q1-BB 3/4	3	3/8-16NC	348	39.3
Q1-BB 1	3	3/8-16NC	348	39.3

7. Certifique-se de que haja uma folga entre a flange da bucha e a face do produto intermediário. Se não houver folga, desmonte as peças e determine o motivo da montagem defeituosa.
8. Instale o parafuso no suporte de montagem. Aperte o parafuso no suporte (suporte tipo roscado) ou aperte a porca de aperto externa (suporte de furo estilo simples) até o limite de torque mostrado na Tabela A.
9. Certifique-se de que todos os componentes da unidade estejam alinhados corretamente (consulte a Fig. 3).

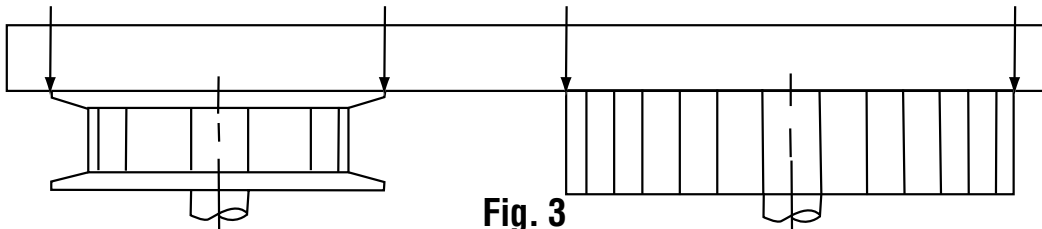


Fig. 3

Remoção:

1. Remova os parafusos de fixação.
2. Coloque os parafusos de fixação nos furos da flange da bucha rosqueada.
3. Aperte os parafusos contra a face do produto intermediário até que a força do parafuso libere o produto intermediário da bucha da roda esticadora.

